



9. OPRIMIR LOS BOTONES DE ACTIVACIÓN (IZQUIERDO Y DERECHO). EL MATERIAL AVANZARÁ UN CICLO DE CORTE



10. VER LA FOTOGRAFÍA #9



11. PARA EJECUTAR (RUN) CORTES EN LA MÁQUINA: MOVER EL PROTECTOR PLÁSTICO DE SEGURIDAD HACIA LA IZQUIERDA. OPRIMIR LA TECLA "RUN" PARA EJECUTAR.



12. EL LCD DESPLEGARÁ EL MENSAJE "LENGTH". INTRODUCIR LA LONGITUD ("LENGTH").



13. OPRIMIR LA TECLA DE "ENTER"



14. EL LCD DESPLEGARA EL MENSAJE "COUNT" DESPUÉS INTRODUCZA LA CANTIDAD DE CORTES Y OPRIMA LA TECLA "ENTER" (FOTOGRAFÍA #13)

16. REPETIR EL PROCEDIMIENTO QUE ESTÁ EN LA FOTOGRAFÍA #9 Y #10. SE EMPEZARÁN A EJECUTAR ("RUN") LOS CICLO DE CORTE EN EL MATERIAL.



OPRIMIR LA TECLA DE EJECUTAR (RUN) MOVER EL PROTECTOR PLÁSTICO DE SEGURIDAD DEL TECLADO HACIA LA DERECHA.

NOTAS:

1. LOS BOTONES DE ACTIVACIÓN (DERECHO Y IZQUIERDA) SOLAMENTE NECESITAN SER PRESIONADOS UNA SOLA VEZ. SUSPENDA LA PRESIÓN DE LOS BOTONES MIENTRAS SE EJECUTAN LOS CICLOS DE CORTE.
2. EL PROTECTOR PLÁSTICO DE SEGURIDAD TIENE QUE SER MOVIDO HACIA LA DERECHA DE LA MÁQUINA DEBIDO A LA LOCALIZACIÓN DEL SENSOR. SI NO ESTA EN POSICIÓN LA MÁQUINA SLICE NO RESPONDERÁ A LOS COMANDOS "LOAD" Y "RUN".

***VER EL MANUAL PARA MAYOR INFORMACIÓN DE SEGURIDAD**

www.amtiproducts.com

847.588.7090